



SINBRAN® – Filterelemente für industrielle Entstaubung und hochpräzise Filtration

SINBRAN® steht für hochpräzise industrielle Filtration und innovative Lösungen in der Entstaubungstechnologie. Das Unternehmen entwickelt und produziert gesinterte PE-Filterelemente mit ePTFE-Membran für anspruchsvolle Anwendungen in der industriellen Entstaubung. Die Filtrationstechnologie von SINBRAN® ermöglicht eine zuverlässige Oberflächenfiltration feinsten Partikel bis in den Submikronbereich und sorgt zugleich für niedrige Differenzdrücke, hohe Prozessstabilität und eine sehr gute Energieeffizienz.

Die SINBRAN® Technologie basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Membranfiltration. Das Unternehmen entstand zum Jahreswechsel 2013/2014 aus einem Management-Buy-out des Geschäftsbereichs SINBRAN® der W. L. Gore & Associates GmbH. Ziel war und ist es, die Technologie der gesinterten Membranfiltration unabhängig weiterzuentwickeln und international auszubauen.

Im Zentrum der technologischen Entwicklung steht **Wolfgang Jander**, Gründer und einer der führenden Experten im Bereich industrielle Filtration. Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Entstaubung und 27 Jahren bei Gore war er maßgeblich an der Entwicklung und internationalen Etablierung der SINBRAN® Technologie beteiligt. Bei SINBRAN® verantwortet er heute die technischen Kernbereiche, darunter Technik, Einkauf, Qualität sowie Forschung und Entwicklung. Seit 2023 gestaltet **Marc-Antoine Peter** als General Manager gemeinsam mit Wolfgang Jander die strategische und internationale Weiterentwicklung der Sinbran GmbH. Er verantwortet insbesondere Vertrieb und Verwaltung und bringt langjährige Erfahrung in Produktion, Fertigung und Vertrieb technisch anspruchsvoller Industrieprodukte ein.

SINBRAN® Filterelemente werden überall dort eingesetzt, wo eine zuverlässige und wirtschaftliche industrielle Entstaubung erforderlich ist. Typische Anwendungsbereiche sind die Batterieproduktion, die chemische Industrie, die Pharmaindustrie, die Lebensmittelindustrie, die additive Fertigung sowie die Metall- und Pulververarbeitung. Dank der 100 % Oberflächenfiltration werden feinste Partikel sicher abgeschieden, ohne dass Staub tief in das Filtermedium eindringt. Das erhöht die Standzeit der Filterelemente und verbessert die Effizienz des gesamten Filtrationsprozesses.

Ein wesentlicher Vorteil von SINBRAN® ist die klare Positionierung als reiner Hersteller von Filterelementen. Das Unternehmen produziert keine kompletten Filteranlagen und ist damit ein neutraler Technologiepartner für OEMs und industrielle Anwender. Diese Unabhängigkeit schafft Vertrauen und ermöglicht langfristige, stabile Kooperationen mit führenden Anlagenbauern weltweit.

SINBRAN® steht für maßgeschneiderte Filtrationslösungen, höchste Produktqualität, kurze Entwicklungswege und ausgeprägte Innovationskraft. Mit tiefem Anwendungsverständnis, konsequenter Weiterentwicklung der Membrantechnologie und klarem Fokus auf industrielle Anforderungen setzt die Sinbran GmbH Maßstäbe in der modernen Filtrationstechnik und industriellen Entstaubung.
