



SINBRAN® – Éléments filtrants pour le dépoussiérage industriel et la filtration de haute précision

SINBRAN® est synonyme de filtration industrielle de haute précision et de solutions innovantes dans le domaine de la technologie du dépoussiérage. L'entreprise développe et fabrique des éléments filtrants en PE fritté avec membrane ePTFE pour des applications exigeantes dans le dépoussiérage industriel. La technologie de filtration SINBRAN® permet une filtration de surface fiable des particules les plus fines jusque dans le domaine submicronique, tout en garantissant de faibles pertes de charge, une grande stabilité des procédés et une excellente efficacité énergétique.

La technologie SINBRAN® repose sur plusieurs décennies d'expérience dans la filtration membranaire. L'entreprise est née, au tournant des années 2013 / 2014, d'un management buy-out de l'activité SINBRAN® de W. L. Gore & Associates GmbH. L'objectif était, et demeure, de poursuivre de manière indépendante le développement de la technologie de filtration membranaire frittée et de l'étendre à l'international.

Au cœur du développement technologique se trouve **Wolfgang Jander**, fondateur et l'un des experts de référence dans le domaine de la filtration industrielle. Fort de plus de 40 ans d'expérience dans le dépoussiérage et de 27 années passées chez Gore, il a joué un rôle déterminant dans le développement et l'établissement international de la technologie SINBRAN®. Aujourd'hui, chez SINBRAN®, il est responsable des domaines techniques clés, notamment la technique, les achats, la qualité ainsi que la recherche et le développement. Depuis 2023, **Marc-Antoine Peter** contribue, en tant que General Manager, au développement stratégique et international de Sinbran GmbH aux côtés de Wolfgang Jander. Il est notamment responsable des ventes et de l'administration et apporte une longue expérience dans la production, la fabrication et la commercialisation de produits industriels techniquement exigeants.

Les éléments filtrants SINBRAN® sont utilisés partout où un dépoussiérage industriel fiable et économique est requis. Les domaines d'application typiques comprennent la production de batteries, l'industrie chimique, l'industrie pharmaceutique, l'industrie alimentaire, la fabrication additive ainsi que le traitement des métaux et des poudres. Grâce à une filtration de surface à 100 %, les particules les plus fines sont retenues de manière sûre, sans pénétration profonde de la poussière dans le média filtrant. Cela augmente la durée de vie des éléments filtrants et améliore l'efficacité de l'ensemble du processus de filtration.

Un avantage essentiel de SINBRAN® réside dans son positionnement clair en tant que fabricant spécialisé d'éléments filtrants. L'entreprise ne fabrique pas d'installations de filtration complètes et constitue ainsi un partenaire technologique neutre pour les OEM et les utilisateurs industriels. Cette indépendance crée la confiance et permet des coopérations stables et durables avec des constructeurs d'installations de premier plan dans le monde entier.

SINBRAN® est synonyme de solutions de filtration sur mesure, de qualité produit élevée, de circuits de développement courts et d'une forte capacité d'innovation. Grâce à une compréhension approfondie des applications, au développement continu de la technologie membranaire et à une orientation claire vers les exigences industrielles, Sinbran GmbH établit des références dans la technologie moderne de filtration et le dépoussiérage industriel.
